

Вальцовочный станок электрический Rollmak серия SM



Особенности:

- Устройство для конической гибки
- Откидной верхний валок для легкого извлечения обечайки
- Проволочные канавки на концах валков
- Перемещение заднего и нижнего валка вверх и вниз
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с педальным управлением
- Валки с приводом от двигателя
- Соответствие нормам ЕС

Опции:

- Закаленные валки
- Цифровой индикатор для отображения позиций заднего вала
- Моторизованное движение заднего вала вверх и вниз
- Защитный кожух
- Двухскоростной мотор
- Изменение скорости вращения валов
- Специальное напряжение





ООО «Вентас Инжиниринг» | Москва, ул. Плеханова, д. 4А
www.ventas-stanki.ru | stanki@pcventas.ru | +7 (495) 283-08-34

Технические характеристики:

Наименование	Значение
Поставщик	Rollmak
Страна-производитель	Турция
Модель	SM
Тип привода	Электрический

МОДЕЛЬ	Рабочая длина	Диаметр валов	Предварительное сгибание	Максимальная толщина	Минимальный изгиб ϕ	Мощность двигателя	Длина	Ширина	Высота	Масса
RollMak	мм	мм	мм	мм	мм	кВт	мм	мм	мм	кг
SM 70-10/1.8	1050	70	1,5	1,8	105	1,1	1650	700	1160	350
SM 70-15/1.2	1550	70	1	1,2	105	1,1	2150	700	1160	370
SM 75-12/2.0	1250	75	1,5	2	117	1,1	1850	700	1160	380
SM 90-10/3.3	1050	90	3	3,3	130	1,1	1650	700	1200	475
SM 90-12/3.0	1256	90	2,5	3	130	1,1	1850	700	1200	500
SM 90-15/2.5	1550	90	2,2	2,5	130	1,1	2150	700	1200	550
SM 95-20/1.8	2050	95	1,5	1,8	135	1,1	2650	700	1200	660